

## Expozitor 3 aparate de sudura 170 A in stand de carton



Curent (X=60%)	170 A
Factor de putere / Duty Cycle	60%
Electrod / diametru maxim	4,0 mm
Greutate	5,0 kg
Tensiune alimentare	200-250 V
Tensiune in gol	82 V
Putere generator	5 kVA
Dimensiuni	12,5x34x18,5 cm



### AVANTAJELE PRODUSULUI

- sudura in curent continuu INVERTOR
- pregatit pentru sudura TIG cu electrod de Tungsten si gaz inert (Argon)
- excelent pentru suduri medii si grele / intretinere si constructii metalice
- usor de sudat chiar si pentru neexperimentati datorita controlului electronic
- functii: HOT START, ARC FORCE, ANTI-STICK
- functie LIFT-ARC
- usor de transportat / maner pe aparat
- pregatita adaptare pentru lucru cu generator +/- 17% variatii de tensiune
- greutate redusa 5 kg
- factor de putere 60% (duty cycle %)
- pregatit pentru sudura cu orice electrozi: bazic, rutilic, INOX, celulozic si fonta
- toate bobinajele si cablurile sunt din cupru 100%

### DOTAREA STANDARD

- 1 cablu alimentare Cupru 2,2m x 2,5mm<sup>2</sup>
- 1 cablu de Masa (minus) Cupru 2m x 25mm<sup>2</sup>
- 1 cablu de cu port-electrod Cupru 2,5m x 25mm<sup>2</sup>

Cod: Progress 1700L Display

Pret lista  
**6703.29**

Pret PROMO lista  
**6032.96**

## Expozitor 4 aparate de sudura 170 A in stand de carton



- Invertor de înaltă frecvență pentru sudarea MMA a tuturor tipurilor de electrozi înveliți.
- Pregătit pentru sudarea specială TIG cu electrod tungsten în atmosferă gaz inert.
- Potrivit pentru toate tipurile de locuri de muncă, inclusiv servicii cu solicitări intense
- Incorporează sistemul de răcire profesionist cu stabilitate termică și performanță maximă în categoria sa.
- Sudare ușoară, chiar și pentru utilizatorii neexperimentați, datorită controlului inteligent STAYER WELDING, care include avantajele de pornire la cald, Arc Force și Anti Stick pentru a optimiza amorsarea inițială a arcului, care îmbunătățește stabilitatea acestuia în timpul procesului de sudare și împiedică lipirea electrozului din cauza unei manipulări greșite - Echipamente complet pregătite pentru utilizarea în condiții de siguranță cu generatoare stabilizate.
- Construcție solidă în conformitate cu specificațiile europene 2011/65 / UE, 2014/35 / UE, 2014/30/EU și IEC 60974



- curent: 125 A, X=100%
- electrod: 2.5 - 3.25 mm
- greutate: 2 kg
- tensiune de alimentare: 230 V
- generator de putere: 2-4 KVA
- dimensiuni: 20 x 12 x 9 cm

- curent: 160 A, X=100%
- electrod: 2.5 - 4.0 mm
- greutate: 2.7 kg
- tensiune de alimentare: 230 V
- generator de putere: 2-4 KVA
- dimensiuni: 25 x 14 x 9 cm

Cod: CityWork Concept 4

Pret lista  
**4314.76**

Pret PROMO lista  
**3883.28**

Model	A	Duty Cycle	Buc/stand	Pret lista	Valoare
1.1032	PROGRESS 1700L	170	60%	2234.43	6703.29

Model	A	Capacitate	Buc/stand	Pret lista	Valoare
1.1910	CityWork 125	125	2.5-3.25	1001.64	2003.28
1.2041	CityWork 160	160	2.4-4.0	1155.74	2311.48

## Expozitor 3 aparate de sudura si o masca de sudura in stand metalic



Expozitor Gratuit

Stand gol: 1697.15

### AS-X



Dimensiune filtru	110x90x9 mm
Dimensiune vizor	92x42 mm
Filtru clar	4 DIN
Filtru umbra	9-13 DIN
Protectie minima la polizare	2 DIN
Protectie UV/IR	16 DIN
Timp reactie clar-umbra	1/25000 s
Timp reactie umbra-clar	0,2 - 0,8 s
Alimentare	celule solare
Reglaj sensibilitate	manual
Temperatura de lucru	-5 la 55 grade C
Greutate	450 g
Termen de utilizare sigura	2 ani

Cod: STWELDING-05

Pret lista  
**6163.95**

Pret PROMO lista  
**5547.56**

Model	A	Capacitate	Buc/stand	Pret lista	Valoare
1.1365	PLUS 140 B GE K	140	3,25	1	1309.84 1309.84
1.1032	PROGRESS 1700L	170	4	1	2234.43 2234.43
2.287	POTENZA 200 GE	200	5	1	2234.43 2234.43
1.1059	AS-X			1	385.25 385.25

### PLUS 140 B CE K



Curent (X=35%)	140 A
Factor de putere / Duty Cycle	35%
Electrod / diametru maxim	3,25 mm
Greutate	3,5 kg
Tensiune alimentare	220 V
Putere generator	2-4 kVA
Dimensiuni	11,5x26x17,5 cm

35%  
DUTY  
EN 60974

- sudura in curent continuu INVERTOR
- pregatit pentru sudura TIG cu electrod de Tungsten si gaz inert (Argon)
- excelent pentru suduri usoare si medii / intretinere si constructii metalice
- dotat cu doi ventilatori pentru optimizarea racirii
- usor de sudat chiar si pentru neexperimentati datorita controlului electronic
- functii: HOT START, ARC FORCE, ANTI-STICK
- usor de transportat / geanta cu maner si maner pe aparat
- factor de putere 35% (duty cycle %)
- pregatit pentru sudura cu orice electrozi: bazic, rutilic, INOX, celulozic si fonta

### PROGRESSOR 1700L



Curent (X=60%)	170 A
Factor de putere / Duty Cycle	60%
Electrod / diametru maxim	4,0 mm
Greutate	5,0 kg
Tensiune alimentare	200-250 V
Tensiune in gol	82 V
Putere generator	5 kVA
Dimensiuni	12,5x34x18,5 cm

60%  
DUTY  
EN 60974

- sudura in curent continuu INVERTOR
- pregatit pentru sudura TIG cu electrod de Tungsten si gaz inert (Argon)
- excelent pentru suduri medii si grele / intretinere si constructii metalice
- usor de sudat chiar si pentru neexperimentati datorita controlului electronic
- functii: HOT START, ARC FORCE, ANTI-STICK
- functie LIFT-ARC
- usor de transportat / maner pe aparat
- adaptare pentru lucru cu generator +/- 17% variatii de tensiune
- factor de putere 60% (duty cycle %)
- pregatit pentru sudura cu orice electrozi: bazic, rutilic, INOX, celulozic si fonta
- toate bobinajele si cablurile sunt din cupru 100%

### POTENZA 200 GE



Curent (X=60%)	200 A
Factor de putere / Duty Cycle	60%
Electrod / diametru maxim	5,0 mm
Greutate	6,0 kg
Tensiune alimentare	220 V
Tensiune in gol	76 V
Putere generator	6 kVA
Dimensiuni	38x16x25 cm

60%  
DUTY  
EN 60974

- sudura in curent continuu INVERTOR
- pregatit pentru sudura TIG cu electrod de Tungsten si gaz inert (Argon)
- excelent pentru suduri medii si grele / intretinere si constructii metalice
- pregatit pentru lucru cu generator
- functii: HOT START, ARC FORCE, ANTI-STICK
- usor de transportat / maner pe aparat
- factor de putere 60% (duty cycle %)
- pregatit pentru sudura cu orice electrozi: bazic, rutilic, INOX, celulozic si fonta
- toate bobinajele si cablurile sunt din cupru 100%